

Соединительные зажимы с широкой опорной пластиной

Фланцевые зажимы алюминиевые

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Идентификационный номер

№ 2: с двумя зажимными винтами из нержавеющей стали DIN 912

Алюминий

- С пластиковым покрытием черный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **SW**
- Гладкий, матовые, дробеструйная обработка **BL**

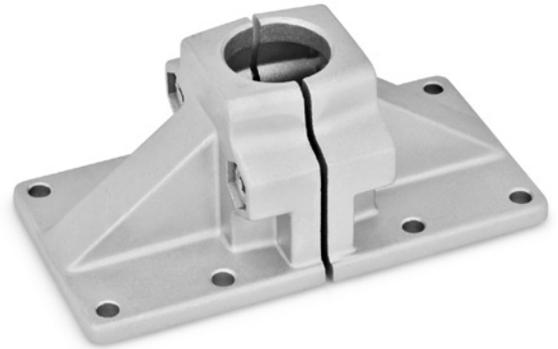
Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912

Нержавеющая сталь AISI 304

Шестигранные гайки DIN 985

Нержавеющая сталь AISI 304

Самоблокирующиеся при помощи полиамидного кольца



ИНФОРМАЦИЯ

Рабочие отверстия соединительных зажимов с широкой опорной пластиной GN 167 не подвергались механической обработке и предназначены для конструктивных труб GN 990 (см. стр. 1902) или DIN 2391, DIN 2395 и DIN 2462 соответственно.

Также возможно заказать отверстия квадратного сечения для **профильных систем**.

В местах расположения винтов **z**, винты с головкой под шестигранный ключ позволяют уменьшить сечение отверстия для зажима.

Для зажима без использования инструментов можно заменить винты с головкой под шестигранный ключ на соответствующие ручки GN 911 (см. стр. 1874) перечисленные в таблице в качестве принадлежностей.

* Дополните вариантом

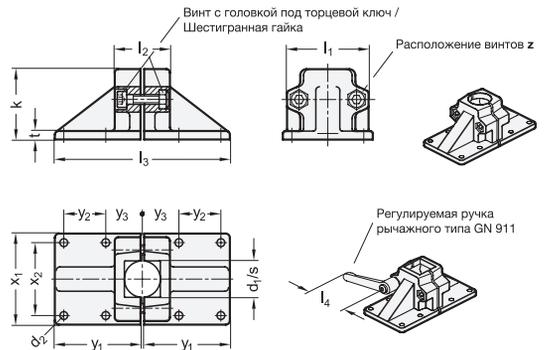
SW BL
RAL9005 Гладкий

АКСЕССУАРЫ

- Конструкционные трубы GN 990 (см. стр. 1902)
- Регулируемые ручки рычажного типа GN 911 (см. стр. 1874)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



GN 167-B

Описание	d ₁ Отверстие	d ₂	k Длина зажимная	l ₁	l ₂	l ₃	t	x ₁	x ₂	y ₁	y ₂	z ₃	z Расположение винтов	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911 для z l ₄	⚖
GN 167-B20-2-*	B 20	7	58	69	46	146	7	75	60	72	35	30	M8-35	63 78	394
GN 167-B25-2-*	B 25	7	58	69	46	146	7	75	60	72	35	30	M8-35	63 78	388
GN 167-B30-2-*	B 30	7	58	69	46	146	7	75	60	72	35	30	M8-35	63 78	384
GN 167-B40-2-*	B 40	11	91	98	70	219	14	115	90	108	50	45	M10-60	78 92	1222
GN 167-B42-2-*	B 42	11	91	98	70	219	14	115	90	108	50	45	M10-60	78 92	1214
GN 167-B45-2-*	B 45	11	91	98	70	219	14	115	90	108	50	45	M10-60	78 92	1194
GN 167-B48-2-*	B 48	11	91	98	70	219	14	115	90	108	50	45	M10-60	78 92	1172
GN 167-B50-2-*	B 50	11	91	98	70	219	14	115	90	108	50	45	M10-60	78 92	1154
GN 167-B60-2-*	B 60	11	100	108.5	82	260	14	125	100	128	52	65.5	M10-70	-	1136

GN 167-S

Описание	s Квадратная форма	d ₂	k Длина зажимная	l ₁	l ₂	l ₃	t	x ₁	x ₂	y ₁	y ₂	z ₃	z Расположение винтов	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911 для z l ₄	⚖
GN 167-V20-2-*	V 20	7	58	69	46	146	7	75	60	72	35	30	M8-35	63 78	398
GN 167-V25-2-*	V 25	7	58	69	46	146	7	75	60	72	35	30	M8-35	63 78	374
GN 167-V30-2-*	V 30	7	58	69	46	146	7	75	60	72	35	30	M8-35	63 78	368
GN 167-V40-2-*	V 40	11	91	98	70	219	14	115	90	108	50	45	M10-60	78 92	1260
GN 167-V45-2-*	V 45	11	91	98	70	219	14	115	90	108	50	45	M10-60	78 92	1148
GN 167-V50-2-*	V 50	11	91	98	70	219	14	115	90	108	50	45	M10-60	78 92	1048
GN 167-V60-2-*	V 60	11	100	108.5	82	260	14	125	100	128	52	65.5	M10-70	-	948

Bec SW